

ICS 71.120;83.140  
G 94  
备案号:18269—2006

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3915—2006

---

### 氟塑料衬里反应釜

Reacting caldron lined with fluoroplastics

2006-07-26 发布

2007-03-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国非金属化工设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：温州赵氟隆有限公司。

本标准主要起草人：赵永镐、陈国龙、赵炜、胡俊、蔡勇、李国林。

## 氟塑料衬里反应釜

### 1 范围

本标准规定了钢制壳体氟塑料衬里反应釜(以下简称为“反应釜”)的术语和定义、分类和命名、设计、制造、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于符合表 1 中所列的各种衬里材料及参数的圆筒型反应釜,氟塑料衬里塔器也可参照采用。

表 1 反应釜的各种衬里材料及参数

衬里材料中文名称	衬里材料英文代号	设计压力/MPa	设计温度/°C
四氟乙烯/乙烯共聚物	ETFE	≤1.0	-20~140
聚全氟乙丙烯	FEP		-20~140
可熔性聚四氟乙烯	PFA		-20~250
聚四氟乙烯	PTFE		-20~250
聚偏氟乙烯	PVDF		-20~125
注:衬里材料的最高设计温度在苛刻条件下可能有变化,特殊的温度限制可由购买方与制造商协商确定。			

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB 150 钢制压力容器
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- HG/T 2902—1997 模塑用聚四氟乙烯树脂
- HG/T 2904—1997 模塑和挤塑用聚全氟乙丙烯树脂
- HG 20580~20585 钢制化工压力容器
- HG/T 20678 衬里钢壳设计技术规定
- JB/T 4700~4703 压力容器法兰
- JB/T 4735 钢制焊接常压容器
- JB/T 4746 钢制压力容器用封头
- ASTM D 3159 改性 ETFE 模压及挤出材料规范
- ASTM D 3222 非改性 PVDF 模压、挤出及喷涂材料规范
- ASTM D 3307 PFA 模压及挤出材料规范

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

全开式反应釜 full-open style reacting caldron